

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)**

г. Москва, ул.Садовая-Самотечная, д.10, стр.1

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

**О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

№ 6404-21

г. Москва

Выдано

21 октября 2021 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ АО «Хилти Дистрибьюшн Лтд»
Россия, 141402, Московская обл., г. Химки, ул. Ленинградская, стр.25,
комн.15.26, Бизнес-центр МЕВЕ one Khimki Plaza, 14 этаж
Тел: (495) 792-52-52; e-mail: Russia@hilti.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ HILTI Corporation Ltd. (Лихтенштейн)
Feldkircherstrasse 100, FL - 9494 Schaan, Principality of Liechtenstein

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Резьбовые шпильки Hilti типа S-BT

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - резьбовая шпилька представляет собой стержень цилиндрической формы с внешней метрической резьбой с одной стороны и режущей кромкой с другой для закрепления в стали. Изготавливаются резьбовые шпильки из углеродистой или коррозионностойкой стали. Геометрические параметры резьбовых шпилек: диаметр – М8, М10, длина – 33,9 и 23,2 мм.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для крепления строительных изделий и оборудования к конструкциям зданий и сооружений различного назначения. Резьбовая шпилька типа S-BT применяется в качестве крепления в конструкциях из стали с пределом прочности при растяжении $360 \leq \sigma_b \leq 630$ МПа.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - рекомендуемые для выполнения предварительного расчета количества резьбовых шпилек величины нормативных разрушающих вытягивающих нагрузок N_{rk} – от 5,0 до 5,5 кН и усилий на срез V_{rk} – от 6,7 до 7,0 кН, в зависимости от толщины основания и марки резьбовой шпильки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - соответствие конструкции, технологии производства и контроля качества требованиям нормативной документации, в том числе и обосновывающих техническое свидетельство материалов.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - техническая документация HILTI Corporation (Лихтенштейн), Европейский технический допуск, протоколы лабораторных испытаний, законодательные акты и нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения «Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве» (ФАУ «ФЦС») от 11 октября 2021 г. на 11 л.

Настоящее техническое свидетельство о подтверждении пригодности продукции указанного наименования действительно до 21 октября 2026 г.

Заместитель Министра
строительства и жилищно-
коммунального хозяйства
Российской Федерации



С.Г. Музыченко

Зарегистрировано 21 октября 2021 г., регистрационный № 6404-21,
заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство № 5641-18 от 25 декабря 2018 г.

Пригодность продукции указанного наименования впервые была подтверждена техническим свидетельством № 5389-17 от 25 декабря 2017 г.

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495)647-15-80(доб. 56015), (495)133-01-57(доб.108)