

ПУСТОТЕЛЫЙ БУР FHD ОБЕСПЕЧИТ СВЕРЛЕНИЕ БЕЗ ПЫЛИ

Компания fischer представила новинку — пустотелый бур FHD для обработки отверстий, не требующих дополнительной прочистки. Конструкция изделия разработана таким образом, что при сверлении отверстие сразу очищается от строительной пыли. В твёрдосплавной голове FHD находятся отверстия, проходящие через весь бур и заканчивающиеся разъемом для подсоединения шланга пылесоса. Мгновенное извлечение буровой муки обеспечивает чистый, быстрый и безвредный для здоровья процесс обработки. Особенно это важно на строительных объектах, где необходимо предотвратить появление пыли: в больницах, лабораториях, производственных помещениях, на транспортных узлах.



Нахождение буровой муки в отверстии или его неполное очищение ведут к снижению несущей способности анкеров. Благодаря новому буру удаление буровой муки во время сверления обеспечивает более производительный и точный процесс, а также предотвращает образование налётов на стенках отверстия, что важно для лучшего соединения стенового материала с инъекционным составом. Технология также позволяет сократить время монтажа до 45 %, поскольку не требуется дополнительная прочистка отверстий.

Бур FHD имеет высокоточные вставки из твёрдого сплава, которые обеспечивают быстрое бурение. Маркировка уровня износа позволяет легко определить пригодность инструмента для дальнейшего использования в соответствии с требованиями ассоциации Prufgemeinschaft Mauerbohrer (PGM), объединяющей производителей высококачественных буров и свёрл. Центрирующий наконечник служит для точного позиционирования бура на неровных поверхностях и уменьшения проскальзывания. Новый бур может использоваться не только для выполнения отверстий в бетоне и природном камне, но и в кладках из полнотелого керамического и силикатного кирпича.

www.fischerfixing.ru

ПРЯМОЙ МОНТАЖ СТАЛ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫМ

Первый на рынке «умный» инструмент для прямого монтажа — DX 5 — новейшая разработка Hilti в линейке универсальных инструментов для прямого монтажа с широким диапазоном применения. Это полностью автоматический инструмент, который подходит для крепления различных элементов к бетону, кирпичу, стали и пеноблокам: деревянных изделий, утеплителя, решетчатого настила и др. Помимо функциональности и удобства использования, DX 5 обладает «цифровым интеллектом». Он оснащён индикатором с поддержкой технологии Bluetooth, благодаря которому пользователи всегда будут знать, какое количество точек крепления было выполнено или когда инструменту требуется чистка и сервисное обслуживание. Чистка будет необходима после выполнения 2500 точек крепления, а после 30000 потребуются техническое обслуживание в сервисном центре Hilti. Вся информация будет отображаться на дисплее, которым оснащён монтажный пистолет. DX 5 подключается через Bluetooth к приложению Hilti Connect. После загрузки приложения на смартфон пользователи смогут идентифицировать инструмент, отслеживать его использование, отправлять инструмент на обслуживание или ремонт, а также получают доступ к руководствам по эксплуатации и обучающему видео. Простым касанием можно будет заказать гвозди и другие материалы.



Использование DX 5 позволяет снизить риск непредвиденных простоев и держать под контролем расходы на ремонт.

www.hilti.ru

ЗАО «ИНСТРУМ-РЭНД» ПОЛУЧИЛО КРУПНЫЙ ЗАКАЗ НА ЭЛЕКТРОННЫЕ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ

Предприятие ЗАО «ИНСТРУМ-РЭНД» получило самый большой заказ на изготовление электронных динамометрических ключей серии КД за всю историю предприятия в области электронных средств измерений. Отличительной особенностью этой партии ключей серии КД является возможность работать с разной длиной ключевых насадок, которые не влияют на точность измерения. На предприятии оперативно приступили к изготовлению новой большой партии ключей.

Особенностью этой партии моментных ключей является возможность работать с различными типами и длинами насадок. Оператору в настройках нужно только указать длину насадки на текущей операции, и ключ автоматически пересчитает параметры крутящего момента затяжки.

Ключи моментные электронные КД предназначены для измерения крутящего момента силы затяжки резьбовых соединений с правой и левой резьбой, в том числе для проверки крутящего момента силы затяжки резьбовых соединений по методу трогания с места с цифровой индикацией в режимах текущего и максимального значений по ГОСТ Р 51254-99.

www.irand.ru