

ВЕС ВОЗДУХОВОДОВ БЕЗ ИЗОЛЯЦИИ И ВЫБОР ПРОФИЛЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ

Допустимое напряжение $\sigma D/\gamma G/Q$, где $\gamma = 1,4$. σD является результатом более высокого предела текучести (точка), полученного в результате холодной штамповки в соответствии с EN 1993-1-3: 2010-12: $\sigma D = f_{yk}/\gamma_M$, где $\gamma_M = 1,1$.

— Прямоугольные воздуховоды в соответствии с DIN EN 1505

— Указанные веса являются приблизительными значениями. Обратите внимание на технические характеристики производителей.

Таблица выбора профиля: сбор веса для монтажного расстояния 3,0 м.

— Вес в [кг/3 м], рассчитанный с учетом ширины/высоты [мм] и толщины листа [мм].

— Соединительные детали воздуховодов для соединения (фланцы) учитываются с фиксированным коэффициентом полезного действия.

Ограничения:

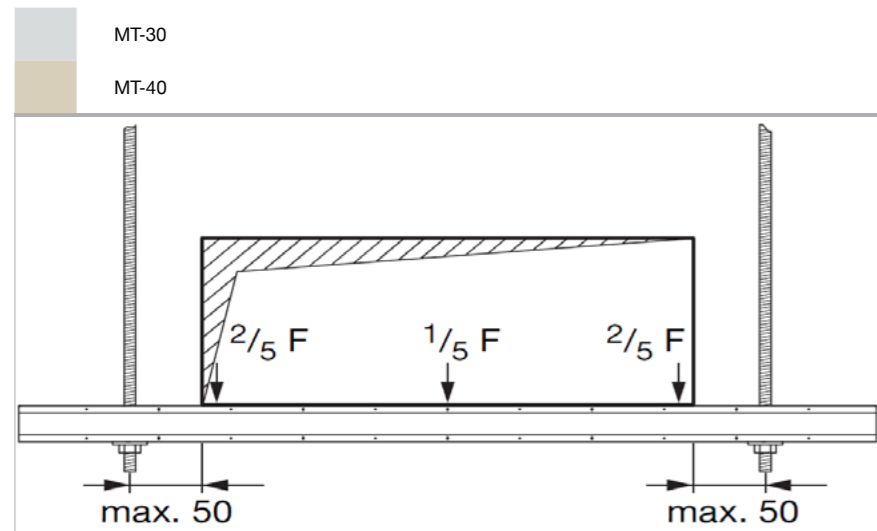
— предел допустимой нагрузочной способности

— максимально допустимый прогиб $L/200$.

— боковое изгибание при кручении

Таблица указана в кг при расстоянии 3 м

| Sheet 0.75 | | | Sheet 0.88 | | | | | | Sheet 1.0 | | | | | | Sheet 1.13 | | | | | | В/Н |
|------------|------|------|------------|------|------|------|------|------|-----------|------|------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 | 800 | 900 | 1000 | 1120 | 1250 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | |
| 18,4 | 19,3 | 20,3 | 24,9 | 26,7 | 28,8 | 31,1 | 33,7 | 36,3 | 44,7 | 48,9 | 53,6 | 58,9 | 64,8 | 70,7 | 87,8 | 96,5 | 106,4 | 119,8 | 133,1 | 146,4 | 200 |
| | 20,3 | 21,3 | 26,1 | 27,9 | 30 | 32,3 | 34,9 | 37,5 | 46,2 | 50,3 | 55 | 60,3 | 66,2 | 72,1 | 89,4 | 98,1 | 108,0 | 121,3 | 134,7 | 148,0 | 224 |
| | | 22,3 | 27,5 | 29,3 | 31,3 | 33,7 | 36,3 | 38,9 | 47,7 | 51,8 | 56,5 | 61,8 | 67,7 | 73,6 | 91,1 | 99,8 | 109,8 | 123,1 | 136,4 | 149,7 | 250 |
| | | | 29 | 30,8 | 32,9 | 35,2 | 37,8 | 40,4 | 49,5 | 53,6 | 58,3 | 63,6 | 69,5 | 75,4 | 93,1 | 101,8 | 111,8 | 125,1 | 138,4 | 151,7 | 280 |
| | | | | 32,6 | 34,7 | 37 | 39,6 | 42,2 | 51,5 | 55,6 | 60,3 | 65,6 | 71,5 | 77,4 | 95,5 | 104,1 | 114,1 | 127,4 | 140,7 | 154,0 | 315 |
| | | | | 36,8 | 39,1 | 41,7 | 44,3 | 53,9 | 58 | 62,7 | 68 | 73,9 | 79,8 | 85,7 | 103,8 | 112,4 | 122,4 | 135,7 | 149,0 | 162,3 | 355 |
| | | | | | 41,4 | 44 | 46,6 | 56,5 | 60,6 | 65,4 | 70,7 | 76,5 | 82,4 | 88,3 | 106,4 | 115,0 | 125,0 | 138,3 | 151,6 | 164,9 | 400 |
| | | | | | | 46,6 | 49,2 | 59,5 | 63,6 | 68,3 | 73,6 | 79,5 | 85,4 | 91,3 | 109,4 | 118,0 | 128,0 | 141,3 | 154,6 | 167,9 | 450 |
| | | | | | | | 51,8 | 62,4 | 66,5 | 71,2 | 76,5 | 82,4 | 88,3 | 94,2 | 112,3 | 121,0 | 131,0 | 144,3 | 157,6 | 170,9 | 500 |
| | | | | | | | | 65,9 | 70,1 | 74,8 | 80,1 | 86,0 | 91,8 | 97,7 | 115,8 | 124,5 | 134,5 | 147,8 | 161,1 | 174,4 | 560 |
| | | | | | | | | | 74,2 | 78,9 | 84,2 | 90,1 | 96,0 | 101,9 | 119,9 | 128,6 | 138,6 | 151,9 | 165,2 | 178,5 | 630 |
| | | | | | | | | | | 83,6 | 88,9 | 94,8 | 100,7 | 106,6 | 124,6 | 133,3 | 143,3 | 156,6 | 169,9 | 183,2 | 710 |
| | | | | | | | | | | | 94,2 | 100,1 | 106,0 | 111,9 | 129,9 | 138,6 | 148,6 | 161,9 | 175,2 | 188,5 | 800 |
| | | | | | | | | | | | | 106,0 | 111,9 | 117,8 | 135,8 | 144,5 | 154,5 | 167,8 | 181,1 | 194,4 | 900 |
| | | | | | | | | | | | | | 117,8 | 123,7 | 133,7 | 143,7 | 154,0 | 167,3 | 180,6 | 193,9 | 1000 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 149,0 | 157,7 | 167,7 | 181,0 | 194,3 | 207,6 | 1120 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 157,7 | 166,3 | 176,3 | 189,6 | 202,9 | 1250 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 167,7 | 176,3 | 186,3 | 199,6 | 1400 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 181,0 | 189,6 | 199,6 | 1600 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 207,6 | 216,2 | 1800 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 223,5 | 2000 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2240 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2500 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2800 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3150 |



ВЕС ВОЗДУХОВОДОВ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ВЫБОР ПРОФИЛЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ

Допустимое напряжение $\sigma D/\gamma G/Q$, где $\gamma = 1,4$. σD является результатом более высокого предела текучести (точка), полученного в результате холодной штамповки в соответствии с EN 1993-1-3: 2010-12: $\sigma D = f_{yk}/\gamma_M$, где $\gamma_M = 1,1$.

— Прямоугольные воздуховоды в соответствии с DIN EN 1505 с изоляцией (30 мм ламинированная алюминийем каменная вата)

— Указанные веса являются приблизительными значениями. Обратите внимание на технические характеристики производителей.

Таблица выбора профиля: сбор веса для монтажного расстояния 3,0 м.

— Вес в [кг/3 м], рассчитанный с учетом ширины/высоты [мм] и толщины листа [мм].

— Соединительные детали воздуховодов для соединения (фланцы) учитываются с фиксированным коэффициентом полезного действия.

Ограничения:

— предел допустимой нагрузочной способности

— максимально допустимый прогиб $L/200$.

— боковое изгибание при кручении

Таблица указана в кг при расстоянии 3 м

| Sheet 0.75 | | | Sheet 0.88 | | | | | | Sheet 1.0 | | | | | | Sheet 1.13 | | | | | | В/Н |
|------------|------|------|------------|------|------|------|------|------|-----------|------|------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 | 800 | 900 | 1000 | 1120 | 1250 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | |
| 22,7 | 23,9 | 25,2 | 30,1 | 32,2 | 34,7 | 37,6 | 40,7 | 43,8 | 53,0 | 57,8 | 63,4 | 69,7 | 76,6 | 83,6 | 102,1 | 112,1 | 123,7 | 139,2 | 154,7 | 170,1 | 200 |
| | 25,1 | 26,4 | 31,6 | 33,7 | 36,3 | 39,1 | 42,2 | 45,3 | 54,6 | 59,5 | 65,1 | 71,3 | 78,3 | 85,3 | 103,9 | 114,0 | 125,6 | 141,0 | 156,5 | 172,0 | 224 |
| | | 27,7 | 33,2 | 35,4 | 37,9 | 40,7 | 43,8 | 47,0 | 56,4 | 61,3 | 66,9 | 73,2 | 80,1 | 87,1 | 105,9 | 116,0 | 127,6 | 143,1 | 158,5 | 174,0 | 250 |
| | | | 35,1 | 37,3 | 39,8 | 42,6 | 45,7 | 48,8 | 58,5 | 63,4 | 69,0 | 75,2 | 82,2 | 89,2 | 108,3 | 118,3 | 129,9 | 145,4 | 160,8 | 176,3 | 280 |
| | | | | 39,4 | 41,9 | 44,8 | 47,9 | 51,0 | 61,0 | 65,8 | 71,4 | 77,7 | 84,7 | 91,6 | 111,0 | 121,0 | 132,6 | 148,1 | 163,6 | 179,0 | 315 |
| | | | | | 44,5 | 47,3 | 50,4 | 53,5 | 63,8 | 68,6 | 74,2 | 80,5 | 87,4 | 94,4 | 114,1 | 124,1 | 135,7 | 151,2 | 166,6 | 182,1 | 355 |
| | | | | | | 50,1 | 53,2 | 56,3 | 66,9 | 71,8 | 77,3 | 83,6 | 90,6 | 97,5 | 117,5 | 127,6 | 139,2 | 154,7 | 170,1 | 185,6 | 400 |
| | | | | | | | 56,3 | 59,5 | 70,4 | 75,2 | 80,8 | 87,1 | 94,1 | 101,0 | 121,4 | 131,5 | 143,1 | 158,5 | 174,0 | 189,5 | 450 |
| | | | | | | | | 62,6 | 73,9 | 78,7 | 84,3 | 90,6 | 97,5 | 104,5 | 125,3 | 135,3 | 146,9 | 162,4 | 177,9 | 193,3 | 500 |
| | | | | | | | | | 78,0 | 82,9 | 88,5 | 94,8 | 101,7 | 108,7 | 129,9 | 140,0 | 151,6 | 167,0 | 182,5 | 198,0 | 560 |
| | | | | | | | | | | 87,8 | 93,4 | 99,6 | 106,6 | 113,6 | 135,3 | 145,4 | 157,0 | 172,4 | 187,9 | 203,4 | 630 |
| | | | | | | | | | | | 98,9 | 105,2 | 112,2 | 119,1 | 141,5 | 151,6 | 163,2 | 178,6 | 194,1 | 209,6 | 710 |
| | | | | | | | | | | | | 111,5 | 118,4 | 125,4 | 148,5 | 158,5 | 170,1 | 185,6 | 201,1 | 216,5 | 800 |
| | | | | | | | | | | | | | 125,4 | 132,4 | 156,2 | 166,3 | 177,9 | 193,3 | 208,8 | 224,3 | 900 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 139,4 | 163,9 | 174,0 | 185,6 | 201,1 | 216,5 | 1000 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 173,2 | 183,3 | 194,9 | 210,3 | 225,8 | 1120 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 183,3 | 193,3 | 204,9 | 220,4 | 1250 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 194,9 | 204,9 | 216,5 | 1400 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 210,3 | 220,4 | 1600 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 225,8 | 1800 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2000 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2240 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2500 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2800 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3150 |

